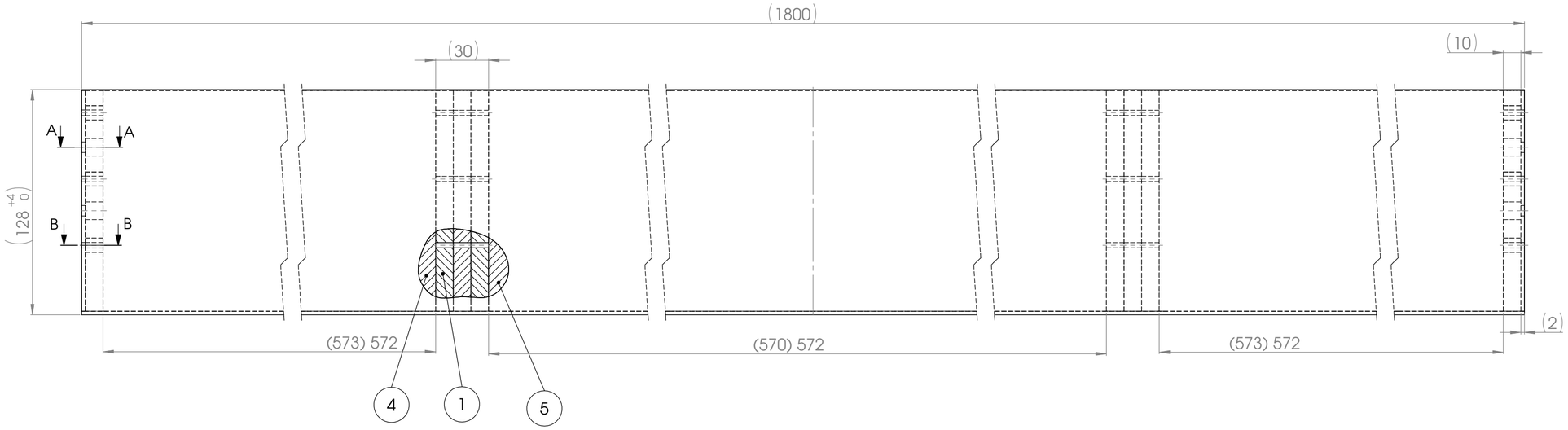
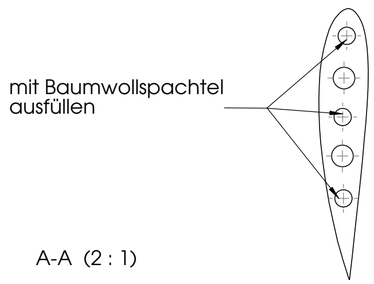
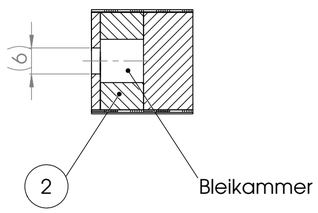


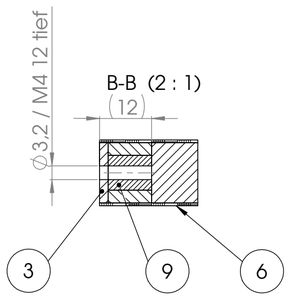

Teil 2




A-A (2 : 1)




B-B (2 : 1)




1. Teil 2 an bezeichneten Stellen mit Mischung aus Epoxidharz und Baumwollflocken (Baumwollspachtel) vollständig ausfüllen.
2. Teil 3 mit Teil 2 mittels Epoxidharz verkleben. Bleikammern mit Epoxidharz bestreichen.
3. Wie in Schnitt B-B dargestellt 3x 3,2mm Löcher bohren und Gewinde M4 einbringen durch alles.
4. Rohteile für Schaumkerne auf Länge (gleiche Längen!) zuschneiden.
5. Kombination aus Teil 2 und 3 auf der einen Seite und Teil 1 auf der anderen gut fluchtend auf kleben. Kleber verwenden, der sich mit dem heißen Draht gut trennen lässt. (Holzleim auf Latex-Basis ?)
6. Mit Rohteil für Mittelschaumkern wie unter 4. verfahren, nur dass da beidseitig Teil 1 aufgeklebt wird.
7. Konturbildung der Schaumkerne mittels elektrisch zu erhitzendem Draht. Dabei dienen die Rippen als Führung.
8. Verkleben der vorgefertigten Flügelteile unter Einfügen von je 1x Teil 1 mittels Epoxidharz auf gerader Unterlage. Überqellendes Harz abwischen.
9. Zur Stabilisierung je 1 Streifen Gurtband oben und unten etwa an der Position der höchsten Profildicke mit Epoxidharz anlaminieren. Gerade Unterlage verwenden und überquellendes Harz vermeiden!
10. Eine Lage Fasergewebe (Teil 6) anlaminieren. Geeignete Haltevorrichtung verwenden, so dass überschüssiges Harz an Hinterkante senkrecht abtropfen kann. Ggf. "Abreißfolie" verwenden. Vor vollständiger Aushärtung mit "Gipsschere" aus der Medizintechnik Hinterkante beschneiden, mit ca 3mm Überlappung. Beschneiden des Laminats auch an den Flügelenden mit einem Messer.
11. Wiederholen von Punkt 9 mit 2. Gewebelage. Hinterkante mit ca. 4 mm Übertlappung beschneiden.
12. Flügelenden und Hinterkante Verputzen.
13. Auf weiteres Finish (Spachteln und Schleifen) derzeit verzichten.

| POS-NR. | MENGE | Z.-NUMMER | BEZEICHNUNG | MATERIAL | ZUSCHNITT | QUELLE | ARTIKEL-NR. | BEMERKUNG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 6 | 160.011.001 | Rippe | Pappelsperrholz 10mm | | | | |
| 2 | 2 | 160.011.004 | Endrippe | Pappelsperrholz 10mm | | | | |
| 3 | 2 | 160.011.005 | Abschluss | 2mm Hgw 2372 | | | | |
| 4 | 2 | 160.011.003 | Schaumkern_außen | Styrodur 3035 | | | | durch Pos. 5 ersetzen (2x) |
| 5 | 1 | 160.011.002 | Schaumkern_innen | Styrodur 3035 | Länge 572 | | | |
| 6 | 1 | 160.011.006 | Mantel | 2x Kohlefaser Köper 160g/m² + Epoxidharz | 1850x330 | www.bacuplast.de | 70.160/K | von Rolle 1m x4m |
| 7 | 1 | 160.011.007 | Gurt_oben | Kohlefaserband 150g/m² 20mm | | www.conrad.de | 886600 | Rolle 10m (2x) |
| 8 | 1 | 160.011.008 | Gurt_unten | Kohlefaserband 150g/m² 20mm | | www.conrad.de | 886600 | |
| 9 | 6 | | Gewindeverstärkung | Epoxidharz + Baumwollflocken | | | | ausspachteln |

Lieferantenangaben unter "Quelle" nicht zwingend

Allgemeintoleranzen: DIN-ISO 2897-m

Werkstückkanten:

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet: | 10.10.12 | Georgi |
| Geprüft: | | |

Maßstab: 1:1 (1:2) Gewicht: 930 Gramm

Halbzeug u. Material:

Bezeichnung: Flügel

Zeichn.-Nr.: 160.011.000 A0 Blatt 1 / 1

Datei: Flügel

AGI
A. Georgi - Ing.-Dienstleistungen
D 88048 Friedrichshafen,
Tel. 07544 9578886

Status | Änderungen | Datum | Name